

Dichtungslösungen für alternative Kraftstoffe

FiPur® 110 – der Dichtungswerkstoff für niedrige Temperaturen

Anforderungen / Aufgaben

- Robuste, gasdichte Abdichtung von Ventilen und Anschlußkupplungen
- Druckbereich: von 14 bar LPG, 250 bar CNG, bis zu 700 bar bei Wasserstoff
- Temperaturbereich: -50 °C bis 80 °C
- Beständigkeit gegen LPG, CNG und Wasserstoffgas
- Niedrige Permeationsrate
- Lebensdauer: >10000 h

Neue Lösung

- Robuste FiPur® O-Ringe und Formdichtungen
- Maßgeschneidertes Kälte-TPU (TR10 -50°C)

Kundennutzen

- Zuverlässige und langlebige Dichtungslösung
- Gute Flexibilität bis hin zu sehr niedrigen Temperaturen

Alternative Kraftstoffe werden immer wichtiger, um das Ziel einer CO₂-Neutralität zu erreichen. High-Tech-Gasanwendungen erfordern leistungsfähige Lösungen. Aus diesem Grund hat die Fietz Gruppe FiPur® 110 entwickelt, ein Niedertemperatur-Polyurethan.

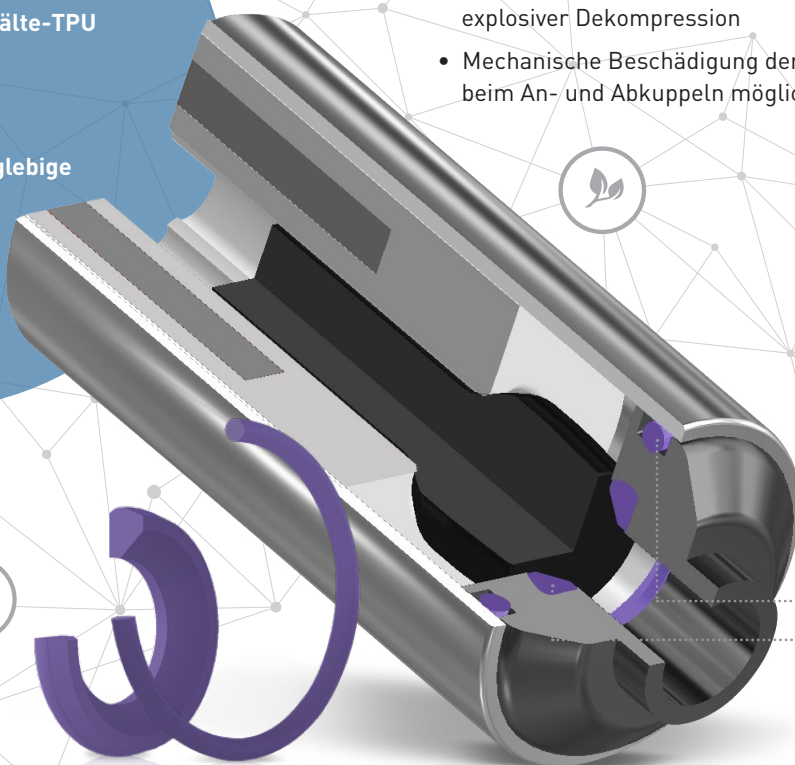
FiPur® 110 garantiert eine sichere Abdichtungslösung, selbst unter härtesten Bedingungen.

Herkömmliche Lösung:

O-Ringe aus Elastomeren mit Stützringen

Nachteile dieser Lösung:

- Lange Nuten für die Kombination aus O-Ring / Stützring notwendig
- Hohe spezifische Permeationsraten bei den angewendeten Elastomeren
- Latentes Ausfallrisiko wegen der Gefahr von explosiver Dekompression
- Mechanische Beschädigung der Dichtungen beim An- und Abkuppeln möglich



O-Ring FiPur® 110

Formdichtung